

КОМПОСТИРОВАНИЕ



Барабанные биореакторы ABONO®

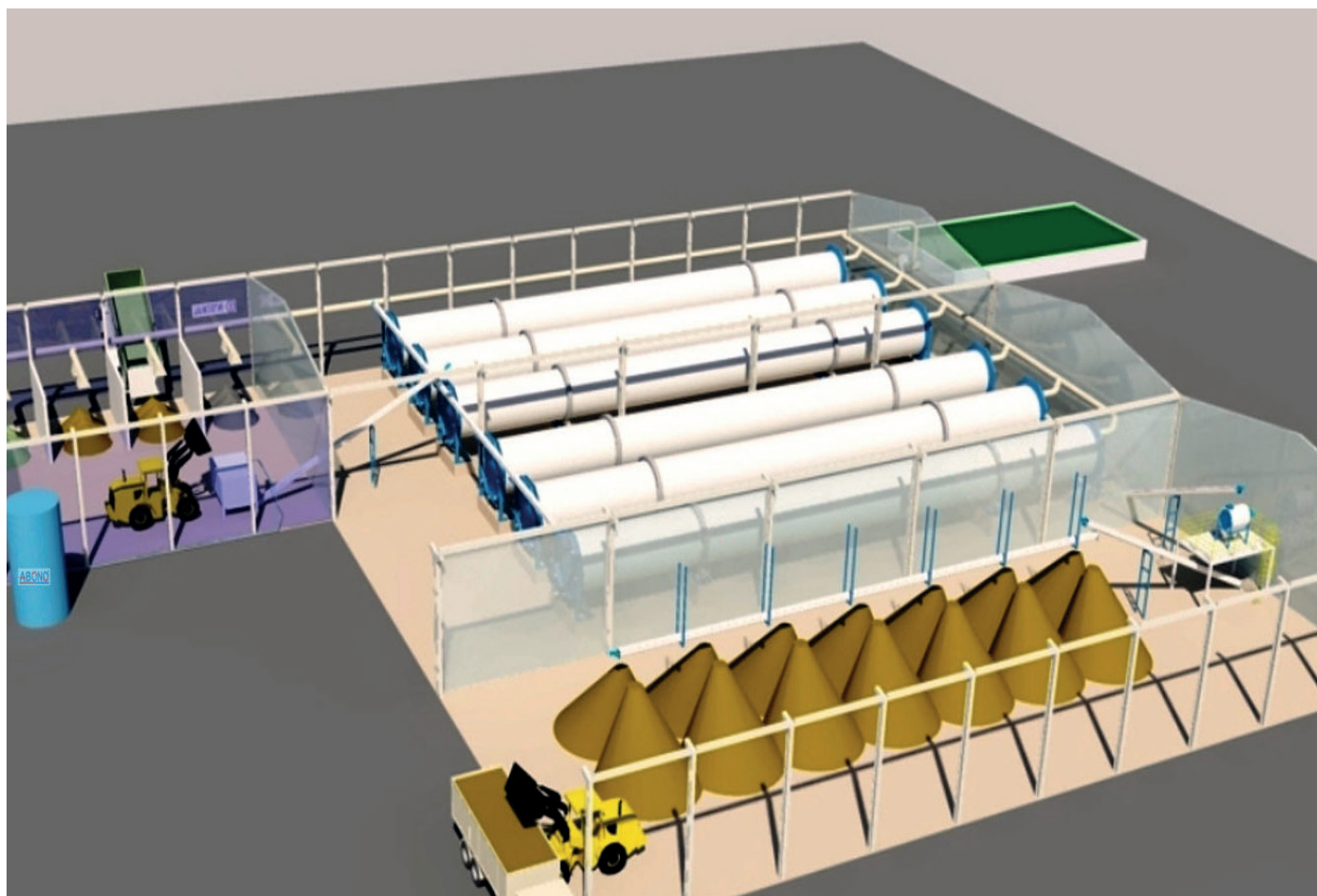
Барабанные реакторы (биобарабаны) широко используются для биосушки, ускоренного компостирования и стабилизации органических отходов (ТКО, ТБО, ОСВ, пищевых отходов, навоза, помета). Биобарабаны также используются для сушки твердых отходов с помощью воздуха и установленных внутри теплообменных элементов. Система очистки отходящих газов из биореактора позволяет использовать его вблизи населенных пунктов. **Рекомендуемый срок обеззараживания внутри биореактора составляет от 1 до 10 дней** для уничтожения большинства патогенных веществ и стабилизации органической фракции.

Преимущества биореакторов ABONO®:

- непрерывная загрузка отходов в реактор;
- автоматизированная выгрузка продукта;
- присутствие в реакторе теплоизоляции внешнего контура, позволяет использовать реактор круглый год;
- вентиляционная система управляет процессом в автоматическом режиме;
- низкие энергозатраты; минимальные затраты на содержание и техническое обслуживание;
- возможность использования реакторов на мобильных установках.



ABONO®
Waste Management Systems



Модель АВОНО	DR-05	DR-09	DR-14	DR-18	DR-28	DR-36	DR-56	DR-74
Объем реактора, м ³	10,9	20,5	36,2	41,0	72,4	79,8	95,7	124,9
Потребление энергии в день, кВт	50	65	75	90	110	125	165	200

ООО «АВОНО» оставляет за собой право вносить любые изменения технических характеристик и оснащения отдельных комплектаций для улучшения поставляемого оборудования.



ООО «АВОНО»
127299, Москва,
ул. Клары Цеткин, 4

☎ Москва: +7(495) 651-6134
☎ Липецк: +7(4742) 52-21-33
☎ Краснодар: +7(861) 203-3740

✉ info@abono.ru
🌐 www.abono.ru