

КОМПОСТИРОВАНИЕ



Вертикальные биореакторы АВОНО® объемом до 100м³

Вертикальные реакторы широко используются для биосушки, ускоренного компостирования и стабилизации органических отходов (ТКО, ТБО, ОСВ, пищевых отходов, навоза, помета). Реакторы также используются для сушки, перемешивания и измельчения твердых отходов. Система очистки отходящих газов из биореактора позволяет использовать его вблизи населенных пунктов. Биореактор состоит из основного резервуара, загрузочного устройства, системы аэрации, сливного отверстия и системы газоочистки. Материал поточно загружается скиповым погрузчиком в реактор,

где он подвергается биотермическому обеззараживанию и сушке, постоянно перемешиваясь с помощью шнека. Система аэрации обеспечивает постоянную подачу свежего воздуха внутрь реактора для ускорения процесса компостирования. **Рекомендуемый срок обеззараживания внутри биореактора составляет от 1 до 10 дней** для уничтожения большинства патогенных веществ и стабилизации органической фракции. Готовый продукт выгружается шнековым транспортером, установленным в нижней части емкости.



AVONO®
Waste Management Systems



Преимущества вертикальных биореакторов ABONO®:

- Автоматизированное устройство загрузки с блокировкой загрузочной дверцы позволяет уменьшить запах, исходящий из реактора;
- Наличие вертикального ротора внутри реактора для измельчения и перемешивания отходов;
- Болтовые соединения пластин реактора для удобства транспортировки и монтажа;
- Датчики температуры и кислорода для оптимизации процессов;
- Выгрузка с помощью шнекового конвейера;
- Дренажная система;
- Смотровой люк для удобного ремонта и аварийной выгрузки;
- Система аэрации, соединенная с вращающимся механизмом позволяет обильно насытить кислородом все слои материала;
- Гидравлический привод с плавным и устойчивым режимом работы и низким уровнем шума;
- Свежий материал можно постоянно догружать в биореактор в течение всего процесса компостирования;
- Цилиндрическая форма реактора не требует большой площадки для установки. Конструкция покрыта теплоизолирующими панелями для поддержания необходимой температуры компоста и возможности использования реактора при минусовых температурах;
- Закрытый тип реактора позволяет использовать его в непосредственной близости от населенных пунктов.



ООО «АБОНО»
127299, Москва,
ул. Клары Цеткин, 4

☎ Москва: +7(495) 651-6134
☎ Липецк: +7(4742) 52-21-33
☎ Краснодар: +7(861) 203-3740

✉ info@abono.ru
🌐 www.abono.ru