

Аэраторы

- Спиральный Аэратор
- Аэратор OXYSTAR
- Аэратор CENTROX
- Аэратор CENTROX с контролем уровня пены
- Аэратор AEROSTAR

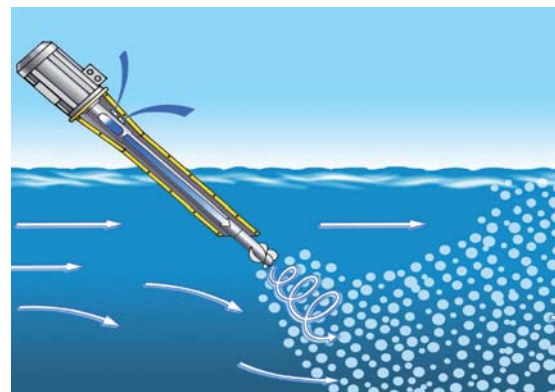


Высокоскоростные миксеры

- Миксер TURBOSTAR
- Погружной миксер TURBOSTAR

Оборудование ATAD

- Спиральный аэратор
- Аэратор CENTROX
- Контроллер пены



Биофильтры для устранения запаха

- со встроенным устройством предварительной очистки газа
- с отдельным устройством предварительной очистки газа



АЭРАТОРЫ • МИКСЕРЫ • БИОФИЛЬТРЫ

Ускоренная переработка жидких отходов



ООО «АБОНО»

Тел.: +7(495) 651-6134 (Москва)

Тел.: +7(4742) 52-21-33 (Липецк)

Тел.: +7(861) 203-3740 (Краснодар)

www.abono.ru | info@abono

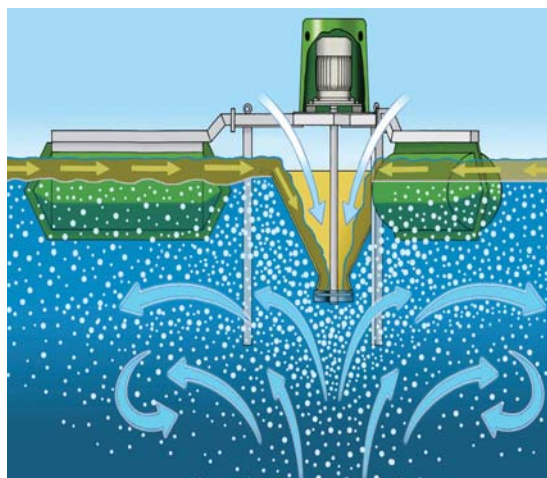


■ ЦЕННОЕ УДОБРЕНИЕ



■ ПРИМЕНЕНИЕ

- Животноводческие стоки
- Птицеводческие стоки
- Муниципальные стоки
- Станции аэрации сточных вод
- Аэрируемые отстойники
- Нитрификация / Денитрификация
- Аэрация рек и озер
- Резервуары для стабилизации навоза
- Нейтрализация щелочной сточной воды
- Обработка шахтной воды
- Лагуны для сточных вод
- Обработка твердых биологических частиц
- Биотермическая аэробная переработка
- Обработка фильтрата и стоков с полигонов ТБО



■ УСКОРЕННАЯ ПЕРЕРАБОТКА ОТХОДОВ

■ ЗАДАЧА

В настоящее время разведение птицы, КРС, и свиней, достигло больших промышленных масштабов, что привело к образованию большого количества жидких органических отходов. Благодаря своему содержанию, навоз является ценным удобрением, но имеются ограничения относительно количества и временного внесения в пахотные земли.

■ РЕШЕНИЕ

В соответствии с требованиями по экологии, навоз должен быть выдержан до того, как его можно будет использовать как удобрение. Рекомендуется проводить обработку навоза - тогда он не будет иметь запаха, будет полезен для роста растений, а количество выпускаемого им в окружающую среду газообразного азота снизится до минимума.

■ ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ

Жидкое компостирование происходит при повышенных температурах (35 - 60°C). Преобразуемые твердые частицы, содержащиеся в навозе, подвергаются биологическому разложению и преобразованию в биомассу. Биологическое разложение производится микроорганизмами с выделением энергии, содержащейся в навозе. Благодаря биологической активности навоз самонагревается в диапазоне температур - от мезофильных до термофильных. При использовании технологии компостирования жидкие отходы в результате биотермического процесса переработки превращаются в течение 5-7 дней в универсальное органическое удобрение - компост.



■ ПРЕИМУЩЕСТВА

Улучшение экономической эффективности

- Переработка отходов до 5-7 дней
- Сокращение затрат на хранение жидких отходов
- Низкая инвестиционная стоимость
- Биотермический процесс разогрева
- Конечный продукт - ценное удобрение
- Хранение не отходов, а стабилизированного продукта (удобрения) с незначительным запахом.

